とにしました。 一元化によって年間2億円から3億円の費用と8739㎞の二酸化炭素の削減を見込んでいます。 ンター あおぞらです。 市には、 現在2つのごみ処理施設があります。 現在、 エコセンター恵那では、 2つの施設でごみ処理を行うことは効率が悪いため、来年4月からエコセンター 恵那に一元化するこ 市内全域のごみの処理業務に対応できるよう改修工事を行っています。 長島町久須見にあるエコセンター ・恵那と、 明智町吉良見の恵南クリー

問い合わせ 環境課 (内線183)

信みよいまち 意動市

来年4月から、ごみ処理はエコセンター恵那に一元化され、

【一年間の燃料使用量】【一年間のCO2排出量】

582kℓ

統合後の予想分

施設統合による削減効果

13,510 t

センターあおぞら分恵南クリーン

エコセンター

恵那

20,000

15,000

10,000

5,000

4,771 t

統合後の予想分

kl

1,942kl

センターあ

あおぞら分

エコセンター

恵那分

2000 _

1500

1000

500

ごみ処理に使う燃料は、あおぞらで542*゚゚゚゚゚゚゚゚ エコセンターで、1,400キロリンを使用していたもの が、582キロパに減る見込み。これは、ごみ処理を 集中し、立ち上げ時の燃料を削減することで約 3分の1となる。二酸化炭素では、あおぞらで 7,713^トン、エコセンターで、5,797^トン排出されてい たものが、4,771^トンに減る見込み

(平成18年度実績から試算)

いっそうの効率化が図られる

なため、 5 貝 1回、立ち上げ時の約20本の日の運転となることから、週 の削減を見込んでい 間の削減量は、 ぞらの削減分と合わせて、 灯油で賄うことができます。 時間連続稼働で週3日から4 必要です。 となります。 20本(4** の立ち上げ時に、 恵南クリー 処理施設を1カ所に集約さ 二酸化炭素で8739~ 運営体制の見直しをする 毎日、 約100本の灯油が 来年度からは、 以) の灯油が必要 ンセンター 立ち上げが必要 現在は1週間に ドラム缶約 3 6 0 あお 年

発生しています。 炭素が毎日の立ち上げごとに

2億円以上の削減効果

経費の削減が期待できます。 とで、 設から1 ごみ処理施設を現在の2施 二酸化炭素の排出量と 施設へと統合するこ

によって、 とができます。 れるため、 使用する燃料費などが集約さ スなどの管理費やごみ処理に エコセンター エコセンター 施設のメンテナン コストを抑えるこ 恵那では、 恵那への統合

溶融炉に入れて高温で溶かす方と、溶融炉を組み合わせた施設。ガスをし焼きにし、発生物質とガスをといいでごみを低酸素状態で蒸溶融炉を組み合わせた施設。ガガス化溶融方式=ガス化炉と





でした。 ンター の処理に約6億3200万円 らでは、 恵南クリーンセンター 万円掛かりました。 のごみ処理に約10億920 約4億6千万円。 恵那では、 5 4 4 8 9 8 9 9 内訳は、 エコセ の処理 あおぞ

併前の2つの施設をそのまま

現在、

市のごみ処理は、

合

ごみ処理に毎年10億円

引き継いで運営をして

いま

旧恵南地域で出る可燃ご

恵南クリー

ンセンター

旧

エ

は

灯油を消費しています。 施設の立ち上げ時に、 日間の運営をしています。 高温に保つ必要から、 5時までの10時間です。 働時間は、 エコセンター 恵那では週に5 おぞらは24時間の稼働です。 施設の運営体制について 恵南クリー 温室効果ガスの二酸化消費しています。その 午 前 7 ンセンター 時から午 多量の 毎日の 炉を 後稼 あ

ます。

RDFとは、

可燃ごみ

ト状の固

化方式によって処理されてい コセンター 恵那でRDF+炭 恵那市地域で出るごみは、 よって処理されています。 あおぞらでガス化溶融方式に

形燃料のことです。 から作られるペレッ

2つの施設を運用すること

経費として多くの負担が

全体で年間約1万53

かかります。

昨年度には、

市



成形品貯留サイロ。エコセンター恵那の内部で は、多くの機械が設置されている。これらは、全 市のごみを処理するため、能力アップの工事が行 われている。改修工事は、9月、10月、来年2月の 3回に分けて行われる



脱臭炉の改修風景



ボンベの中に、不燃ガ スが入っている。RD FとRDF炭化物のタ ンク内には、不燃ガスを 充填して事前に火災を 防止している

改修工事を進めており、来年酸化炭素排出量削減のためののごみを処理するためと、二 みの量は、 連続稼動に向けて改修 施設の統合により、 当センター (昨年度実績)となりま 恵那が処理する可燃ご 年間約1 では、 万263 エコセ 市全域 力 は 42

改修後は約2

倍

の能力

度に対策を行いました。 安全対策で事故を防止 ここで危険なのは、 安全面では、 平 成 17、 R D 18 年

機、脱臭炉などを連続で稼働重要な部分である洗浄炭脱水

3月下旬まで行います。

工事の内容は、

ごみ処理の

の騒音対策となっています。の確保、深夜に稼働するためそれに対応してプラント用水できるよう改修するものと、 2倍の処理能力になります。24時間連続稼働が可能で、約 1日10時間の稼働で、 当エコセンター です。 改修後には、 Ιţ 処理能 現在は 約

ことや、

自動的に散水や窒素ガス、し、異常になった場合には 両方に対応して、 酸化炭素を充填します。 とで引火を防止します。 酸化 また貯留サイロ内の温度 方に対応して、未然に事故、RDFとRDF炭化物の化炭素を充填します。これ 常になった場合には、 炭素濃度を常に監視

に、不燃ガスなどを充填する上するため、貯留サイロ内上するため、貯留サイロ内が発生することです。ガガスが発生することです。ガが腐敗してタンク内に可燃性が腐敗してタンク内に可燃性 消火栓で消火するこ

RDFとRDF炭化物



RDF

RDF炭化物

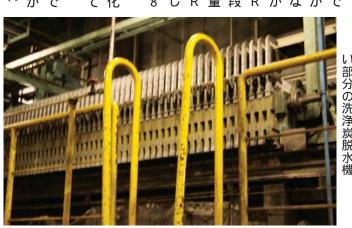
RDF(左上)とは、家庭などから出るごみを粉々 に砕き、それを固めて作る燃料です。しかし、RD Fの使用用途は、燃料のみと限られています。 RDF炭化物(右上)とは、RDFを炭化したもの です。RDF炭化物の使用用途は、主に製鉄用副資 材やセメントの燃料などに活用されています。

エコセンター恵那内のごみピットと呼ばれるところ。市内で回収されたごみは、まずここに集められ、ごみ クレーンで受入ホッパに投入され、さまざまな工程を経てRDF炭化物となる。ごみクレーンは、ひとつかみ で約15のごみを投入する

ます。

には、鋳物工場 の原料や燃料、 います。主な利 物を1282^ト ものは、まず可燃ごの工程があります。 て炭化し、 分 D DFに熱を加えるなどし になります。 階でごみは、 ら水分を取 きるまでには、 ロ水分を取り除い こ の R の 1 9割がセメン 昨年度は、 の量になります。 ます。その後にRみは、約半分の量作ります。この段を取り除いて、Rまず可燃ごみか 主な利用先は、 8 2 D F 最終的に約8 いくつか-炭化物がで RDF炭化 そのほか ト工場で 生産して 主な

鋳物工場で使わ



詳しく知りたい方は、F予約が必要となりますの入れを行っています。東事期間を除いて、視察の事期間を除いて、視察の ター エコセンター 恵那で 申 込 h で くださ エコセ 事前ので、 事前の まの受け

セメント工場などで利用 みは

R

D

F

- 炭化物

可燃ごみを8 この方式で、 を処理しています。 エコセンター +炭化方式によってごみ 8665〜処理し 旧恵那市地域の います。昨年度は 恵那では、 R

DF炭化物を作り、 ここでは、 リサイクル 可燃ごみからR 燃料など をしてい ゖン

部分の F 洗浄炭脱水機-の炭化には欠かせ

るはく離剤などです

5 2009.10.1 広報えな 4

水分をよく切り金属類は

ごみ出しのポイント

本年度から、ごみの分別方法を市全域で統一し ご ました。ごみ処理施設の統合によって、今後、 みの収集場所・収集日などの変更はありません。 これまでどおり、ごみステーションに出してくだ

恵南クリーンセンターあおぞらは、来年以降も 引き続き、ごみの直接搬入を受け付けます。

市では、ごみの分け方やごみの出し方につい

て、詳しく解説した「恵那市ごみ百科事典」を各 家庭にお届けしています。ごみ出しで、少しでも 迷った時には、このごみ百科事典で確認をしてく ださい。旧恵南地域では、本年度から、一部ごみ の分別方法が変更になっています。今まで可燃ご みとなっていたものが、現在では不燃ごみに変更 されているものがあります。 ごみ出しのポイン トと、変更になった主なものは、次の通りです。

あおぞらは直接搬入を受け入れます。 収集場所・収集日の変更はありません。

不燃ごみに分別してください



シャープペンシル ・ボールペン



カセットテープ ・ビデオテープ ・フロッピーディスク

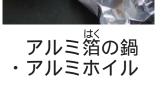




靴・サンダル ・スリッパ

塩化ビニール管





乾燥剤・除湿剤





エコセンター恵那

さんに生ごみの水切りをお願

少なくするために、

時間や経路、燃料などを確認みをエコセンターへ搬入し、て、試験的に旧恵南地域のご 備えていきます。 来年4月からの運営に

入4 月

現在、エコセンター内れに向けて準備をしてい月からの、ごみの全市受コセンター 恵那では、来

4月からの、

るということを理解してくだ あると同時に、 というのは、 した代替燃料の生産工場であ いことは、 市民の皆さんにお願い 当センター エコセンター ごみの処分場で ごみを原料に 可燃 恵那

務を行

いながら、

来年2月中

るための工事です。

日常の業

収集体制については、

旬の完了を目指しています。

れは、ごみ処理の能力を上げ進捗率は15㍍ほどです。こ部で改修工事を行っており、

ごみ処理の能力を上げ

含まれる水分が10対以ここで重要なのは、 ということです。水分が多いいと安全なRDFができない この作業に、 り返さなければなりません。 何度も何度も乾燥の工程を繰 を使い その水分を抜くために、 ます。 多くのエネル その負担を **対以下でな**

たため、破れ

破砕機が壊れてしま

マーや文鎮が混入し。過去には、可燃ご

トップしてしまっ

3 日 間、

ごみ処理がス

ています。
科(RDF炭化物)こみを原料として、 昨年は、 -炭化物) 約1282 を生産し の

場のはく離剤や、 場の原料や燃料として使われ DF炭化物を生産し、 セメントエ ごみに 鋳物工 属類です。

などは小さなものですが、アルミホイルや、クリッ りました。 ですが、こ クリップ

で す。 は、当センターでは、金属類そしてもうひとつ重要なのいしているところです。

み出しに迷ったら、出してください。それも金属類として不

も金属類として不燃ごみ

事典で確認してください。

ごみ百科

施設を統合することで、

費

の身近で硬いものの代表が金 と壊れてしまいます。 の破砕機は、 ために破砕機にかけます。 あります。ごみを小さくする の処理ができないということ ごみを小さくする必要が RDFを生産するに 硬いものが入る 皆さん

用などの削減効果が予想され

一番効果があるのは、ごみ出の労力と費用が掛かります。ていますが、これには、多く当センターでも、分別をし ます。 出すごみを減らしていただく しについて、 ことです。 一番大切なことは、 しかしながら、 各家庭で やはり

ある行動です。 いします。 一人一人の責任 多く

ンみ出

しで気を付けることは何か

7 2009.10.1 広報えな 6